



Actividad **GRATUITA**
dirigida a mayores de
12 años.

Incluye **traslado** en
autobús (ida y vuelta) y
picnic.

- Dificultad **baja**.
- **6 km** de ruta aprox.
- **125 m** desnivel aprox.

Diseño de itinerarios ambientales: Contadoras - Chinchilla

Ruta interpretativa en Parque
Natural Montes de Málaga



Sábado, 12 de marzo, 2022



Explanada de la Universidad de Málaga



10:00h - 17:00 h

Colabora:



Sostenibilidad y Proyectos Ambientales

INSCRIPCIONES
(Hasta 09 de marzo)

Conoce las actividades del Parque
Natural Montes de Málaga
Aquí

☎ 625602123 // 951383947

✉ rednatura@greenglobe.es

Organiza:



Unión Europea
Fondo Europeo Agrícola
de Desarrollo Rural



Junta de Andalucía
Consejería de Agricultura, Ganadería,
Pesca y Desarrollo Sostenible